

**湖南株冶火炬金属股份有限公司**

**2007 年第一次临时股东大会会议资料**



**2007 年 1 月**



## 关于实施循环经济项目 常压富氧直接浸出搭配锌浸出渣炼锌的议案

公司“十一五”发展战略提出公司核心竞争力及战略定位为实现铅锌联合冶炼的循环经济产业模式，形成真正意义的铅锌冶炼“绿色工厂”，为此将加快淘汰落后工艺装备，加强技术创新，推行清洁生产，完成锌系统 20 万吨常压富氧浸出和 20 万吨沸腾焙烧相结合技术改造等一系列的工艺改进项目，大大提高公司的各项经济技术指标，以争取最佳效益。

根据公司“十一五”发展战略及实施计划，现提出实施循环经济项目——常压富氧直接浸出搭配锌浸出渣炼锌的议案，请各位股东审议：

### 一、项目简介

硫化锌精矿富氧常压直接浸出是目前世界上锌冶炼新工艺、新技术，它与传统炼锌比少了精矿焙烧和制酸，且浸出渣含锌 $< 3\%$ ，锌总回收率高，整体投资相对较少，操作环境优越，国外已有多家生产厂在正常运行。为了缩短与国际上锌冶炼技术的差距，经公司与相关科研院所多方论证甄选，拟引进 OUTOKUMPU 公司常压富氧直接浸出技术改造公司现有工艺。

本项目新增电锌产量 10 万吨/年，另外搭配处理锌浸出渣 16 万吨/年（渣中含锌约 3 万吨/年），实际产电锌 13 万吨/年。



## 二、 项目建设条件

株洲冶炼集团有限责任公司于 2005 年 12 月被国家发改委列为国家循环经济第一批试点企业，《株冶集团循环经济建设方案》在 2006 年 5 月已通过国家发改委的评审。作为建设方案的关键项目，采用 OUTOKUMPU 公司常压富氧直接浸出技术，进行环境综合治理项目建设的宗旨是淘汰落后工艺、改善环境、节约能源、提高经济效益，项目方案得到了上级主管部门和当地政府的大力支持；

工程大部分在厂区内进行，厂区外仅征用少量土地，目前征地手续已完成，且经省政府同意省国土厅已同意先行用地；

本项目属于改造工程，水、电、路等均可利用公司现有设施。

工程建设项目的资金筹措已有着落，这是建设的根本条件之一。

公司自身有一支技术精湛，作风过硬，经验丰富的施工管理队伍。再采用国际通用 EPC 工程管理模式（或寻找一支强有力的施工队伍），力争确保工程质量优质高效。

## 三、 项目建设进度安排

- (1) 可行性研究于 2006 年 8 月底完成；
- (2) 环境评价 2006 年 8 月~9 月做完，并已得到批准；
- (3) 初步设计 2006 年 9 月~11 月；同步进行引进技术谈判。
- (4) 施工图设计 2006 年 12 月~2007 年 5 月；
- (5) 设备订货、工程施工 2007 年 1 月~2007 年 11 月；



(6) 试车投产 2008 年 5 月~6 月。

#### 四、 项目创新内容

本项目选择硫化锌精矿富氧常压直接浸出是目前世界上锌冶炼新工艺、新技术。它与传统湿法炼锌相比较，硫化锌精矿不需经焙烧，也少了制酸系统。另外回收率普遍比常规浸出流程高出 2%，经济效率会明显提高。更关键是采用直接浸出工艺后，环境将得到极大的改观。

#### 五、 投资及经济效果

本项目建设规模为新增年处理硫化锌精矿 10 万吨/年（金属量计）、锌 I 系统部分中浸底流 16 万吨/年（约含 3 万吨/年锌金属）。总投资（100%流动资金）为 172002.4 万元，建设投资为 108240.7 万元，发生的建设期利息为 2818.7 万元，流动资金为 60943 万元，总投资（30%流动资金）为 129342.3 万元。项目采用 OUTOKUMPU 公司常压富氧直接浸出工艺技术，处理硫化锌精矿，除具有投资省，流程简化、锌、铟回收率高的特点外。更主要是既治理了环境又降低了能耗。项目建成后不仅有很好的经济效益，同时还大大改善生产操作环境，也为当地环境保护提供了保障。经测算本项目财务内部收益率为 17.36%，投资利润总额 33614.9 万元/年，投资回收期为 7.37 年，项目的效益指标较为理想。

综上所述，本项目的实施将解决公司当前迫切需要处理的废渣问



题，合理有效的利用现有资源，提高综合回收能力，加强对环境的保护。不但可以取得较好的经济效益，而且能获得良好的社会效益。项目在技术上可行、经济上合理，建议尽快实施。

如本议案经本次股东大会通过，公司拟授权董事会全权组织处理该项目实施过程中的相关事宜。

现提请会议审议。



## 关于采用芬兰 OUTOKUMPU 公司“常压直接浸出”等技术和装备并为之签订技术引进合同的议案

公司根据“十一五”发展战略，拟实施循环经济项目——常压富氧直接浸出搭配锌浸出渣炼锌。鉴于该项目的关键技术和装备如“常压直接浸出技术”和“锌液 As 盐净化、流态化沸腾床连续除镉”等由芬兰 OUTOKUMPU 公司研发和持有，经公司与相关科研院所多方论证甄选，拟采用芬兰 OUTOKUMPU 公司常压富氧直接浸出技术和装备并为之签订相关技术引进合同（相关介绍参见《常压富氧直接浸出搭配锌浸出渣炼锌可行性研究报告》）。

现提请会议审议。



## 关于申请新增银行授信额度及授权董事长 在银行授信额度内签署借款合同的议案

根据 2006-2007 年度公司生产经营的需要，结合公司财务状况，公司拟在下述三家银行中新增融资综合授信额度合计人民币 31000 万元，主要用于补充流动资金。具体明细如下：

1. 招商银行长沙分行（原已授信 8000 万元） 人民币 6000 万元
2. 中信银行长沙分行五一路支行 人民币 10000 万元
3. 上海浦东发展银行长沙分行 人民币 15000 万元

为确保生产经营的良性运行，公司财务积极争取各银行的授信额度，将根据“是否采用信用方式和成本孰低”的原则，在向各银行取得的最高综合授信额度内视生产经营需要优化用款。公司拟授权董事长在上述各银行的最高综合授信额度内签署相关融资及对子公司担保的申请、合同、协议等文书。

现提请会议审议。



## 关于向中国农业银行株洲市分行申请借款的议案

公司计划于2006年8月—2008年6月新建十万吨富氧直接浸出渣冶炼锌系统，该项目属公司循环经济建设方案主要项目之一，具有较好的环境效益和社会效益，对于株冶发展循环经济具有重要意义，现项目可行性研究报告已编制完成（相关情况见议案一）。为使项目能顺利实施，拟向中国农业银行株洲市分行申请借款人民币壹拾亿元整，期限4年，拟以本项目完工所形成的资产作抵押。并授权董事长在此额度范围内签署与此相关的协议、合同。

现提请会议审议。